

Spracovanie profilov

Typy pre opracovanie resp. spracovanie v interiéri

Podklad / nalepenie

- > Podklad musí byť bez voľných častí, suchý, hladký, bez prachu, špiny, tuku, vosku a silikónu.
- > Pre dosiahnutie maximálnej príľnavosti je potrebné neprijavé povrchy vždy očistiť alkoholom (etanol, izopropylalkohol).
- > **POZOR:** Nepoužívajte žiadne lepidlá s obsahom rozpúšťadiel, pretože tieto môžu naleptať povrch nášho nosného materiálu!
- > Povrchové prnutie u neprijavých povrchoch má činiť minimálne 38 dyn! (info z priemyslu!)



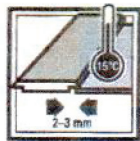
Rezanie, vŕtanie, vysekávanie, pílenie

- > Rez sa pritom vždy musí viesť vychádzajúc od povrchu.
- > V prípade rezu do pokosu, resp. záujme dosiahnutia uhlovo presnej kvality hrán profilu je bezpodmienečne potrebné profily píliť.



Nalepenie

- > Ideálna spracovacia teplota je v rozmedzí + 15°C až + 30°C.
- > Profily musia byť aklimatizované, t.j. pred spracovaním majú byť uvedené na izbovú teplotu (zabráni sa tým tvorbe kondenzátu na lepených povrchoch).
- > Naše produkty sa pri náraste teploty o 10°C roztahujú na dĺžke 1 m asi o 0,7 mm.
- > Vo všeobecnosti by sa preto na okraji dosky mala dodržať 2 – 3 mm dilatačná medzera!
- > Pri vysokých teplotách prostredia, ako aj pri silne sa meniacich teplotách, sa má dilatačná medzera zväčšiť.



- > Lepidlo sťahujeme postupnými ťahmi, pritom sa nedotýkame lepkavého povrchu a profil **pokiaľ možno pevne pritláčame** na podklad.

DÔLEŽITÉ!

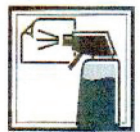
Je potrebné presné polohovanie profilov na podklade, pretože raz nalepený profil už nemožno znovu nalepiť.

- > Napokon profily ručným gumeným valčekom na podklad celoplošne pritlačíme.



Ochrana povrchu

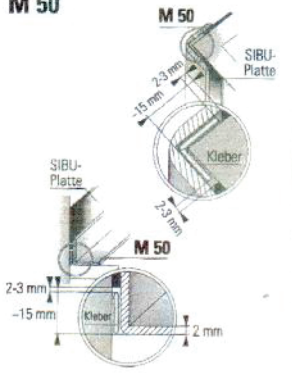
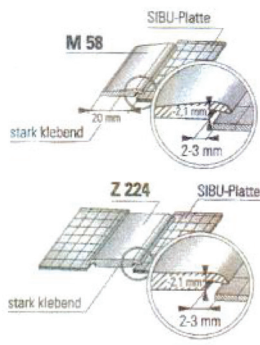
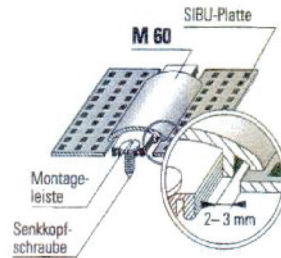
- > Naše povrchy sú chránené pred poškodením ochrannou fóliou. Tento ochranný film sa po spracovaní stiahne.



Čistenie

- > Profily čistite pomocou prostriedkov na čistenie plastov, resp. okien.
 - > Čistiaci prostriedok nenanášajte na povrch materiálu, ale úsporne ho nastrekujte na čistiacu handru!
- > Nepoužívajte žiadne drhnuce prostriedky, čistiace prostriedky s obsahom rozpúšťadiel, alebo čistý alkohol.

Neodporúča sa pre použitie v blízkosti otvoreného ohňa, alebo nejakého zdroja tepla. Nezáväzne poskytnuté informácie a návody na použitie sú zostavené na základe nášho najlepšieho vedomia na základe našich pokusov a skúseností. Zaručujeme konštantnú kvalitu našich výrobkov. Obchodne bežné farebné odchýlky nie sú dôvodom na reklamáciu! Výsledok spracovania a starostlivosť je však vaša zodpovednosť, pretože nemáme nijaký vplyv na neobvyklé podmienky. Preto vám odporúčame, aby ste naše produkty podrobili skúške vhodnosti pre požadované ciele a pracovné metódy. Obalové lepiace pásky nikdy nenalepujte priamo na povrch dekoru. Pre ďalšie info nás kontaktujte priamo.

M 50**M 58 und Z 224****M 60****M 50**

Nelepivý, ohybný vnútorný a vonkajší rohový profil vo formáte 2705x50 mm.

Rohový profil prilepte na podklad montážnym lepidlom.

Lepidlo naneste húsenicovite v potrebnej hrúbke, v max. šírke 15 mm od ohybnej stredovej časti profilu. Profil polohujeme a po celej jeho dĺžke ho v správnej polohe upevníme pomocou lepiacej pásky.

DÔLEŽITÉ!

Lepiacu pásku a ochrannú fóliu profilu odstrániť až po vytvrdnutí montážneho lepidla.

Popisy v obrázku: Doska SIBU, lepidlo, doska SIBU, lepidlo

M 58, Z 224, M 242, Z 239, MR 46, ZR 46

Silne lepiavý uzatvárací resp. stredový profil vo formáte 270x22 mm (M 287 2705x28 mm). Tieto profily sú vhodné tak pre nasiakavé, ako nenasiakavé podklady., pričom sa odporúčajú nenasiakavé podklady.

DÔLEŽITÉ!

Polohovanie profilov sa musí voliť tak, aby sa mohla rozťažnosť materiálu potiahnutého doskového tovaru uskutočniť za nosom profilu (pozri piktogram).

Popisy v obrázku: Doska SIBU, silne lepiavé, doska SIBU, silne lepiavé

M 60

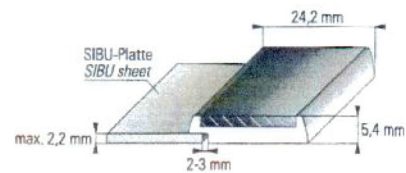
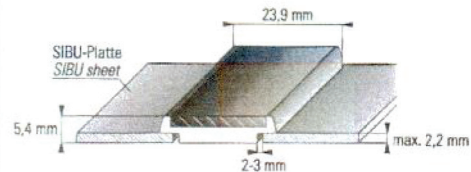
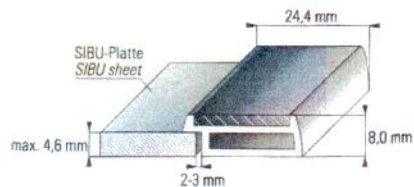
Nelepivý, 2- dielny uzatvárací profil, resp. medziprofil vo formáte 2660x25 mm.

Dosky je potrebné nalepiť vo vzdialenosti 23 mm, potom do vzniklej drážky stredovo súmerne mechanicky upevniť montážnu lištu na podklad a zhora nasunúť krycí profil.

DÔLEŽITÉ!

Polohovanie profilov sa musí voliť tak, aby sa mohla rozťažnosť materiálu potiahnutého doskového tovaru uskutočniť za nosom profilu (pozri piktogram).

Popisy v obrázku: Doska SIBU, montážna lišta, skrutka so zapustenou hlavou

M 242**Z 239****MR 46****ZR 46**